

FICHA TÉCNICA
PEGAVITRO

Sobre el producto	Usos
<p>Mortero adhesivo de granulometría controlada de tamaño medio, enriquecido con polímeros y aditivos especiales que brindan una gran adherencia, excelente ajustabilidad y extraordinaria trabajabilidad.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Para colocación de recubrimientos en firmes con doble capa de adhesivo en formato libre. • Soporta recubrimientos de hasta 10 kg en muros interiores y exteriores, asimismo piedras naturales de hasta 60 kg/m² a no más de 2.5 m de altura. En caso de rebasar esta altura se recomienda anclaje mecánico y/o comunicarse con el fabricante.
<p style="text-align: center;">Ventajas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ideal para estancias, pasillos y recámaras. • Evita demoliciones. • Ideal para colocaciones sobre paneles de yeso o cemento. • Gran adherencia química. • Rapidez de colocación. • Excelentes valores de Ajustabilidad, Tiempo Abierto y Tiempo de Vida. 	
PREPARACIÓN DEL ADHESIVO	
<p>En una charola o cubeta de plástico limpia añada de 5.0 a 5.4 litros de agua limpia para 20 kg de Pegavitro®, batiendo bien la mezcla y asegurándose que no queden grumos. Deje reposar 5 minutos y bata nuevamente. NO AGREGUE MÁS AGUA. Se recomienda el uso de mezclador eléctrico para garantizar la perfecta mezcla de materiales.</p>	

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE Y COLOCACIÓN
<ol style="list-style-type: none"> 1. La superficie deberá ser sólida, limpia de polvo, rebabas, grasa y aceites al igual que el recubrimiento. 2. Con una llana dentada (ver la tabla de selección de llanas en Anexos) extienda la mezcla sobre la superficie con la parte lisa, dejando una capa gruesa no mayor al diente de la llana. 3. Con el lado dentado peine el adhesivo dejando surcos rectos paralelos entre si. En colocaciones verticales se recomienda que el rallado sea horizontal. El material sobrante se puede regresar a la charola. 4. Coloque el recubrimiento mientras el adhesivo se encuentre hidratado y asiente la pieza hasta que quede adherido o dentro del adhesivo hasta un 50% del ancho de la pieza. 5. De vez en cuando levante una pieza para checar que la transferencia del adhesivo sea mínima de 85% en interiores y 95% en exteriores. 6. Retire el exceso de adhesivo de las juntas para posteriormente emboquillar de manera correcta. 7. Se recomienda el uso de separadores o crucetas para mantener una correcta alineación y separación de las piezas.

