

FICHA TÉCNICA

PEGAMÁRMOL

Sobre el producto

Mortero adhesivo de granulometría controlada de tamaño medio y aditivos especiales que brindan una gran adhesividad, retención de agua y facilidad de aplicación.

Ventajas

- Ideal para recámaras, cocinas y baños.
- Óptima adherencia.
- Ideal para instalación de pisos y muros interiores.
- Fácil preparación y aplicación.
- Excelentes valores de Ajustabilidad, Tiempo Abierto y Tiempo de Vida.
- Resistente a la humedad.
- Resistencias físicas superiores a la Norma ANSI 118.1.

Usos

Se emplea como adhesivo para recubrimientos de ALTA o MEDIA absorción de agua y especialmente para parquet de mármol y/o recubrimientos pétreos con un formato máximo de 30 x 30 x 1.5 cm. Para adherir placas mayores se deberá utilizar Pegavetro®. Para colocar placas en fachadas, se recomienda anclarlas y adherirlas con Polimor®, o utilizar Fijapoxy® Acelerado o Fijapoxy®.

PREPARACIÓN DEL ADHESIVO

En una charola o cubeta de plástico limpia añada de 4.0 a 4.4 litros de agua limpia para 20 kg de Pegamármol, batiendo bien la mezcla y asegurándose que no queden grumos. Deje reposar 5 minutos y bata nuevamente. **NO AGREGUE MÁS AGUA.** Se recomienda el uso de mezclador eléctrico para garantizar la perfecta mezcla de materiales.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE Y COLOCACIÓN

1. La superficie deberá ser sólida, limpia de polvo, rebabas, grasa y aceites al igual que el recubrimiento.
2. Con una llana dentada (ver la tabla de selección de llanas en Anexos) extienda la mezcla sobre la superficie con la parte lisa, dejando una capa gruesa no mayor al diente de la llana.
3. Con el lado dentado peine el adhesivo dejando surcos rectos paralelos entre si. En colocaciones verticales se recomienda que el rallado sea horizontal. El material sobrante se puede regresar a la charola.
4. Coloque el recubrimiento mientras el adhesivo se encuentre hidratado y asiente la pieza hasta que quede adherido o dentro del adhesivo hasta un 50% del ancho de la pieza.
5. De vez en cuando levante una pieza para checar que la transferencia del adhesivo sea mínima de 85% en interiores y 95% en exteriores.
6. Retire el exceso de adhesivo de las juntas para posteriormente emboquillar de manera correcta.
7. Se recomienda el uso de separadores o crucetas para mantener una correcta alineación y separación de las piezas.

