

FICHA TÉCNICA FIJAPISO

Sobre el producto	Usos
<p>Mortero adhesivo de granulometría de tamaño medio diseñado para soportar mayor resistencia a la compresión, con aditivos especiales que brindan una gran adhesividad, retención de agua y facilidad de aplicación.</p>	<p>Fijapiso® se emplea como adhesivo para recubrimientos de ALTA o MEDIA absorción de agua, preferentemente para colocaciones en pisos y/o cuando el dibujo posterior de la pieza es estriado o presenta relieves. automotrices, etc. Puede soportar el peso de montacarga.</p>
<p style="text-align: center;">Ventajas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ideal para colocaciones que requieran espesores de adhesivo de hasta 2 cm • Fácil preparación y aplicación. • Excelentes valores de Ajustabilidad, Tiempo Abierto y Tiempo de Vida. • Óptima adherencia. • Resistente a la humedad. • Resistencias físicas superiores a la Norma ANSI118.1. • Resistente al tránsito peatonal leve a moderado. 	
PREPARACIÓN DEL ADHESIVO	
<p>En una charola o cubeta de plástico limpia, añada de 4.0 a 4.4 litros de agua limpia para 20 kg de Fijapiso® batiendo bien la mezcla y asegurándose que no queden grumos. Deje reposar 5 minutos y bata nuevamente. NO AGREGUE MÁS AGUA. Se recomienda el uso de mezclador eléctrico para garantizar la perfecta mezcla de materiales.</p>	

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE Y COLOCACIÓN
<ol style="list-style-type: none"> 1. La superficie deberá ser sólida, limpia de polvo, rebabas, grasa y aceites al igual que el recubrimiento. 2. Con una llana dentada (ver la tabla de selección de llanas en Anexos) extienda la mezcla sobre la superficie con la parte lisa, dejando una capa gruesa no mayor al diente de la llana. 3. Con el lado dentado peine el adhesivo dejando surcos rectos paralelos entre si. En colocaciones verticales se recomienda que el rallado sea horizontal. El material sobrante se puede regresar a la charola. 4. Coloque el recubrimiento mientras el adhesivo se encuentre hidratado y asiente la pieza hasta que quede adherido o dentro del adhesivo hasta un 50% del ancho de la pieza. 5. De vez en cuando levante una pieza para checar que la transferencia del adhesivo sea mínima de 85% en interiores y 95% en exteriores. 6. Retire el exceso de adhesivo de las juntas para posteriormente emboquillar de manera correcta. 7. Se recomienda el uso de separadores o crucetas para mantener una correcta alineación y reparación de las piezas.

