

FICHA TÉCNICA

ADHESIVO PARA ALBERCAS

Sobre el producto	Usos
<p>adhesivo semiflexible de granulometría controlada de tamaño medio con polímeros y aditivos especiales que brindan una gran adherencia en inmersión en agua.</p>	<p>Adhesivo para Albercas se emplea como adhesivo para todo tipo de recubrimientos y sobre todo para los de baja o nula absorción de agua, especialmente cuando son colocados en albercas y fuentes.</p> <p>Especial para colocación de Mosaico tipo Veneciano en albercas y fuentes. Utilice Adhesivo para Albercas cuando requiera que el adhesivo soporte flexiones (de hasta 1°/360°).</p>
Ventajas	
<ul style="list-style-type: none"> • Adherencia química superior. • Soporta la inmersión permanente. • Resistente a vibraciones, flexiones y cambios de temperatura. • Excelentes valores de Ajustabilidad, Tiempo Abierto y Tiempo de Vida. • Resistente a la humedad. • Cumple Norma NMX-C-420. • Valores superiores a la Norma ANSI 118.4. <p>Actúa contra el desarrollo de hongos.</p>	
PREPARACIÓN DEL ADHESIVO	
<p>En una charola o cubeta de plástico limpia añada de 4.4 a 4.8 litros de agua limpia para 20 kg de Adhesivo para Albercas , batiendo bien la mezcla y asegurándose que no queden grumos. Deje reposar 5 minutos y bata nuevamente. NO AGREGUE MÁS AGUA. Se recomienda el uso de mezclador eléctrico para garantizar la perfecta mezcla de materiales.</p>	

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE Y COLOCACIÓN
<ol style="list-style-type: none"> 1. La superficie deberá ser sólida, limpia de polvo, rebabas, grasa y aceites al igual que el recubrimiento. 2. Con una llana dentada (ver la tabla de selección de llanas en Anexos), extiende la mezcla sobre la superficie con la parte lisa, dejando una capa gruesa no mayor al diente de la llana. 3. Con el lado dentado peine el adhesivo dejando surcos rectos paralelos entre sí. En colocaciones verticales se recomienda que el rallado sea horizontal. El material sobrante se puede regresar a la charola. 4. Coloque el recubrimiento mientras el adhesivo se encuentre hidratado y asiente la pieza hasta que quede adherido o dentro del adhesivo hasta un 50% del ancho de la pieza. 5. De vez en cuando levante una pieza para checar que la transferencia del adhesivo sea mínima de 85% en interiores y 95% en exteriores. 6. Retire el exceso de adhesivo de las juntas para posteriormente emboquillar de manera correcta. 7. Se recomienda el uso de separadores o crucetas para mantener una correcta alineación y separación de las piezas.

